

Produktdatablad

Januar 2016

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT – KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

H5680

Speed surfacer P565-5801, P565-5805 og P565-5807

Produkt	Beskrivelse
P565-5801	Speed surfacer – hvid spektralgrå 01
P565-5805	Speed surfacer – grå spektralgrå 05
P565-5807	Speed surfacer – mørkegrå spektralgrå 07
P210-8815	2K HS hærder – hurtig
P852-1680	Accelerator-fortynder til speed surfacer
P850-1694	Langsom fortynder til IR tørring

Produktbeskrivelse

Speed surfacer kombinerer hurtigt procestid og nem påføring med glimrende slibeegenskaber. Speed surfacer er en primer med glimrende slibeegenskaber, der er utrolig hurtig og nem at påføre. Den påføres hurtigt og nemt i 1 sprøjtegang (med lidt eller ingen afluftning) og lufttørres på mindre end 1 time. Det øger værkstedets effektivitet uden at gå på kompromis med kvaliteten af slutresultatet.

Speed surfacer fås i tre spektralgrå nuancer (og kan blandes for at skabe yderligere nuancer), så den optimale spektralgrå nuance sikres til enhver farve. Det forbedrer produktiviteten og lønsomheden gennem reduceret forbrug af basefarver.

**UNDERLAG OG
KLARGØRING**

P565-580X surfacere bør kun påføres:

Omhyggeligt slebet og affedtet bart stål. Brug *Nexa Autocolor* 2K etch-primer eller 2K epoxy-primer for at opnå maksimal holdbarhed. Aluminium **skal** grundes med etch- eller epoxy-primer.

Omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterspartel, fabriksprimer og gammel lak i god stand.

Omhyggelig klargøring er vigtig for at opnå de bedste resultater med disse produkter. Følgende sandpapkvaliteter anbefales til afsluttende klargøring af underlaget: -

Våd- eller tørslibning	P280-P320 (GRP P400)
Tør maskinslibning	P240-P400

BEMÆRK! Anbefales ikke til pletreparation på termoplastisk akryl, gammel lakfernis eller sarte underlag. På sådanne underlag må produktet kun påføres på hele paneler.



Proces

	PRIMER-SURFACER P565-5801/5805/5807 7 dele P210-8815 1 del P852-16XX/P850-1694 2 dele
	BEMÆRK! BLANDING EFTER VÆGT ANBEFALES FOR NØJAGTIG AKTIVERING OG FORTYNDING (SE SIDE 6).
	Aktiveret viskositet: 27-32 sek. DIN4 ved 20 °C (7:1:2 aktivering) Anvendelsestid: 45 min. ved 20 °C Rens pistolen straks efter brug
	<u>Dysestørrelse</u> Dysestørrelse: 1,6 mm Indgangstryk: Følg sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger (normalt 2 bar/30 psi)
	<u>Dysestørrelse</u> Dysestørrelse: 1,6 mm Tryk: Følg sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger (0,7 bar/10 psi maks. lufttryk)
	1 let lag + 2 hele lag for at opnå en lagtykkelse på 75-120 µm NB: Lagtykkelsen afhænger af fortyndertilsætning og dysestørrelse.
	Mellem lagene: 1 min. efter første lag. Ingen afluftning ved 2.-3. lag Før ovntørring: Indtil mat (afhængigt af sprøjteforhold)



Proces

	Lufttørring ved 15-25 °C: 1 time
	Ovntørring ved en metaltemperatur på 60 °C: 20-25 minutter, afhængigt af lagtykkelse Høj bølge: 12 minutter P850-1694 skal bruges til IR-tørringsprocessen. Lad P565-580X surfacere afluft i 5 minutter før tørring med IR-lampen. Tørretiderne afhænger af, hvilken type IR-lampe der bruges. Maks. 120 µm ved anvendelse af ovntørringsproces.
	Slib med følgende kvaliteter: P400 eller finere: 1-lags solid farver (Direct Gloss) P500 eller finere: Basefarver
	Vandslib med følgende kvaliteter: P600 eller finere: 1-lags solid farver (Direct Gloss) P800 eller finere: Basefarver
TOPLAK	P565-580X surfacere kan påføres <i>Nexa Autocolor</i> 2K topcoats (P420/P421/P471), 2K basecoats (P422) & Aquabase Plus (P989). Hvis P565-580X surfacere står i mere end to dage efter slibning, skal de slibes igen før påføring af yderligere bindelag eller toplak.



Proces

SPEKTRALGRÅ

Følgende blandingsforhold gælder for hver spektralgrå primervariant:

	Produkt-nummer	Blandings % (efter vægt)	Blandings-dele	Blanding efter målvægt		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5801	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P565-5801	58	1,05	58 g	145 g	290 g
	P565-5805	42	0,95	42 g	105 g	210 g
SG5	P565-5805	100		100 g	250 g	500 g
SG6	P565-5805	48	1,05	48 g	145 g	240 g
	P565-5807	52	0,95	42 g	105 g	260 g
SG7	P565-5807	100		100 g	250 g	500 g

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Fortynderen skal vælges i henhold til påføringstemperatur, ventilation og arbejdets omfang. Anbefalingerne er kun vejledende:

Hærder:

P210-8815
P210-8815

Fortynder:

P852-1680
P852-1690

Ideelt temperaturområde:

Under 30 °C
Over 30 °C



Proces

Aktivering efter vægt ved brug sammen med HS hærde (P210-8815)
Forhold 7:1:2

	Bemærk, at vægtangivelserne er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne		
Brugsklar sprøjtbar mængde	P565-5801 Gram	P210-8815 Gram	P852-1680 P850-1694 Gram
1,0 l	1019	1125	1297
Brugsklar sprøjtbar mængde	P565-5805 Gram	P210-8815 Gram	P852-1680 P850-1694 Gram
1,0 l	921	1027	1198
Brugsklar sprøjtbar mængde	P565-5807 Gram	P210-8815 Gram	P852-1680 P850-1694 Gram
1,0 l	929	1035	1207

Fleksibelt additiv
Aktivering efter vægt ved brug sammen med HS hærde (P210-8815)

	Bemærk, at vægtangivelserne er den samlede vægt. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne			
Brugsklar sprøjtbar mængde	P565-5801	P100-2020	P210-8815	P852-1680 P850-1694
1,0 l	820	950	1059	1239
Brugsklar sprøjtbar mængde	P565-5805	P100-2020	P210-8815	P852-1680 P850-1694
1,0 l	741	871	980	1159
Brugsklar sprøjtbar mængde	P565-5807	P100-2020	P210-8815	P852-1680 P850-1694
1,0 l	748	877	986	1166

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® og Ecofast®
er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2015 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er
originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.

Side 6 af 7

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Innovating Repair Solutions



Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på www.nexaautocolor.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

Nexa Autocolor®, **ZK**®, Aquabase®, Aquadry® og Ecofast®
er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2015 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er
originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.

